

## **MESTRADO EM GESTÃO DE EMPRESAS**

Ano Letivo 2025/2026

Exames de Recurso – 2º Semestre

**29 de junho a 10 de julho de 2026**

UNIDADE CURRICULAR	Data do Exame	Dia da Semana	Horário	Docente
<b>Gestão Avançada de Operações</b>	30/06/2026	Terça-feira	18h30 – 20h30	Prof. Doutor Joaquim Vicente
<b>Análise de Projetos de Investimento</b>	01/07/2026	Quinta-feira	18h30 – 20h30	Prof. Doutor Carlos Panzo
<b>Globalização e Mercados 4.0</b>	07/07/2026	Terça-feira	18h30 – 20h30	Prof. Doutor António Mendonça/ Prof. Doutor Nuno Gama Pinto
<b>Economia da Empresa</b>	09/07/2026	Quinta-feira	18h30 – 20h30	Professora Doutora Natália Teixeira
<b>Seminário de Investigação</b>	10/07/2026	Sexta-feira	18h30 – 20h30	Prof. <sup>a</sup> Doutora Rosa Rodrigues

*Direção de Formação Avançada*

*Lisboa, 11 de maio de 2026*